

Двусторонняя клейкая лента 3M™ VHB™ 4912F, белая



3M™ VHB™ 4912F – двусторонняя лента на вспененной акриловой основе, белая. Подходит как для внутреннего, так и для наружного промышленного применения. Во многих случаях может заменить заклёпки, сварку, жидкие клеи и другие способы постоянного соединения, работает с самыми разнообразными поверхностями, включая загрунтованное дерево, большинство пластиков, композитов и металлов. Жесткая акриловая основа, высокая термостойкость.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Крепление обшивки, сборка металлических конструкций перед порошковой окраской. Пластики, соединение с которыми проблематично: полипропилен, фторопласт, силиконы и другие материалы с низкой поверхностной энергией.

СРОК ХРАНЕНИЯ: 24 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при +21оС и относительной влажности 50%.

Тип адгезива	Акриловый, устойчивый к миграции пластификатора
Цвет	белый
Основа	Вспененный акрил
Кратковременная температурная стойкость	190 °С
Продолжительная температурная стойкость	150 °С
Ширина	9мм /1180мм
Длина (в рулоне)	16,5м
Толщина	2мм
Плотность	730 кг/куб.м
Защитный слой	Бумага -пленка (F)
Адгезия к стали	35 Н/см
Прочность на разрыв	655 кПа
Стойкость к старению (УФ)	отличная

Статический сдвиг	1500г при 20°C 1000г при 65°C 750г при 90°C
Стойкость к действию растворителей	После проведения испытаний с большинством растворителей включая бензин, реактивное топливо JP-4, минеральные спирты, моторные масла, аммониевые очистители, ацетон, метил этиловый кетон, заметных изменений нет. Воздушная сушка 20 секунд.
Порядок применения	Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать смесь изопропилового спирта с водой. В некоторых случаях прочность соединения может быть повышена, и максимальная прочность соединения достигнута быстро, если соединение подвергнуть воздействию повышенной температуры (65°C) в течение 1 часа. Это обеспечит лучшую адгезию к субстрату.

Производителем проведены лабораторные испытания **3М VHB** скотча с легированной сталью, анодированным алюминием, ее устойчивости к растворителям и внешним воздействиям, включая высокую влажность и ультрафиолетовое излучение. Предлагаемый материал рассчитан на широкий диапазон использования, как по условиям выполнения работ, так и по температурным воздействиям.



Наши рекомендации по использованию продуктов основываются на тестах, которые мы считаем надежными, но мы просим вас провести собственные проверки, подтверждающие соответствие продукта предполагаемой области применения.

